

DELTA

WASP 2040



***INDUSTRIAL
LINE X***



DELTA WASP 2040 INDUSTRIAL X

Realizza velocemente stampe con i materiali tecnici più robusti con la stampante 3D professionale Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X. Grazie al nuovo sistema di camera calda con meccanica raffreddata stampare materiali tecnici è ancora più facile.

La Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X è la stampante 3D ottimizzata per la stampa di materiali tecnici.

Manufacture parts quickly using the strongest technical materials with professional 3D printer Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X. Thanks to the new system featuring a heated chamber and cooled mechanics, printing technical materials it's even easier. Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X is the 3D printer optimized for printing technical materials.

CARATTERISTICHE

Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X è realizzata in metallo, con cinghie indeformabili con anima in acciaio, coibentata per l'isolamento termoacustico.

Un innovativo sistema di camera controllata fino a 70° e raffreddamento della meccanica "Hot and Cold Technology", consente la stampa ottimale di materiali tecnici.

L'avanzamento tecnologico di WASP ha permesso di poter configurare la stampante in base alle esigenze dell'utente. Estrusore doppio "WASP ZEN X Extruder" per stampe mono o multimateriale.

Da 0 a 350° con lo stesso core per vari materiali e con la possibilità di cambiare facilmente l'ugello scegliendo il diametro più adatto.

Passare da "WASP ZEN X Extruder" a "WASP FLEX Extruder" per stampare materiali morbidi (fino shore 50A) richiede pochi minuti.

Il Bowden esterno che sostituisce il bowden sospeso grazie all'introduzione dei tirafili a doppia trazione. Il grip sul filamento è raddoppiato e la forza triplicata grazie ad un riduttore e ad un doppio ingranaggio in acciaio indurito.

Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X può essere connessa alla rete e quindi gestire la stampante direttamente tramite cellulare, tablet o computer. All'interno della stampante è stata inserita una fotocamera per monitorare la stampa anche se situati altrove.

CHARACTERISTIC

Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X is manufactured in metal with strong steel core belts and features a thermal and acoustic insulation.

"Hot and Cold technology" allows the control of room temperature up to 70°C and cools down the mechanics making the print of technical materials easier.

It's possible to configure the printer according to the needs of the user. Dual extruder "WASP ZEN X Extruder" for single and multi-material prints. Different materials from 0 to 350 ° with the same cartridge and with the possibility to easily switch nozzles with multiple diameters.

Swapping the "WASP ZEN X Extruder" for the "WASP FLEX Extruder" to print soft materials (up to shore 50A) takes only few minutes.

The external Bowden replaces the suspended thanks to the new "Filament driver X". The grip on the filament is doubled and the force tripled thanks to two hardened steel gears and a gearbox.

Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X can be connected to Wifi network so that you can manage your printer from smartphone, tablet or PC. Inside the printer there's now a camera for monitoring the print even from afar.

DETTAGLI TECNICI

INFORMAZIONI DI STAMPA 3D

Massimo volume di stampa: Ø 200 x h 400 mm
Altezza minima del layer: 50 micron
Massima velocità di stampa(*): 300mm/s
Massima velocità di spostamento(*): 500 mm/s
Accelerazione(*): 10000 mm/s²
Piano di stampa: riscaldato fino a 120 C°
Camera di stampa controllata: riscaldata fino 70°C
Diametro ugello di serie: WASP ZEN X Extruder
con cartuccia MT con ugello diametro 0,4 mm

* Tutti i dati relativi alle velocità si riferiscono
alla Delta WASP 2040 INDUSTRIAL X
configurata con WASP ZEN X Extruder 0.4 mm

MATERIALI

Filamenti utilizzabili

Ø1.75 con "WASP ZEN X Extruder"
Ø2.85 con "WASP FLEX Extruder"
ASA, ABS, HIGH-IMPACT PS, PETG, POLICARBONATO,
PC+ABS, PPS, PMMA, PVA, PA, PA carbon, PLA,
TPU *, TPE *, POLIPROPILENE*

*solo con FLEX Extruder

TOOL CONFIGURABILI

WASP ZEN X Extruder: doppio estrusore per
stampe monomateriale, multicolore o
multimateriale, con sensore di fine filamento.
Diametro ugello: 0.4 mm, 0.7 mm, 1.2 mm
(filamento diametro 1.75 mm)

WASP FLEX Extruder: estrusore direct drive
per materiali flessibili fino a shore 50A.
Diametro ugello: 0.4 mm (filamento diametro 3 mm)

SOFTWARE

Sistemi operativi: Windows, Mac, Linux
Software di slicing: compatibile con tutti i software
di slicing (Cura – SLic3r – Simplify3D®)
Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

INTERFACCIA

Pendrive USB
Wifi network
Schermo TFT touch

DIMENSIONI FISICHE

Dimensioni: 49 cm x 44 cm x 87 cm
Peso macchina: 38
Dimensioni per spedizione con imballo in
scatola di cartone su bancale: 50 cm x 58 cm
x 114 cm, peso 42 kg

TECHNICAL DETAILS

INFORMATION ON 3D PRINTING

Build volume: Ø 200 x h 400 mm
Heated active chamber: heated up to 70°C
Minimum layer height: 50 micron
Print speed max(*): 300mm/s
Travel speed max(*): 500 mm/s
Acceleration(*): 10000 mm/s²
Bed temperature max: 120 C°
Nozzle diameter standard: WASP ZEN X
Extruder with MT cartridge, nozzle 0,4 mm

* All data relative to speed make reference to
a Delta WASP 2040 Industrial 4.0 with WASP
ZEN X Extruder 0.4 mm.

MATERIALS

Suitable filaments

Ø1.75 with "WASP ZEN X Extruder"
Ø2.85 with "WASP FLEX Extruder"
ASA, ABS, HIGH-IMPACT PS, PETG, POLYCARBONATE,
PC+ABS, PPS, PMMA, PVA, PA, PA carbon, PLA
TPU *, TPE *, POLYPROPYLENE *

*only with FLEX Extruder

SUITABLE TOOLS

WASP ZEN X Extruder: dual extruder for single material,
multicolor or multimaterial prints, with end filament sensor.
Nozzle diameter: 0.4 mm, 0.7 mm, 1.2 mm
(filament diameter 1.75 mm)

WASP FLEX Extruder: direct drive extruder for
flexible materials down to shore 50A.
Nozzle diameter: 0.4 mm (filament diameter 3 mm)

SOFTWARE

Operative system: Windows, Mac, Linux
Slicing software: compatible with all slicing softwares
(Cura – SLic3r – Simplify3D®)
File type: .stl, .obj, .gcode

INTERFACE

Pendrive USB
Wifi network
Display TFT touch

PHYSICAL DIMENSION

Dimensions: 49 cm x 44 cm x 87 cm
Machine weight: 38
Dimensions and weight for the packaging
on pallet: 50 cm x 58 cm x 114 cm, weight 42 kg

ALIMENTAZIONE

Input: 220/240 V 50/60 Hz (110V disponibile)

Potenza assorbita:

- WASP ZEN X Extruder: 120 W max
- Piano Riscaldato: picco: 500 W
- Riscaldamento camera: picco 750 W / consumo medio 300 W

TEMPERATURA

Ambiente d'utilizzo: 20-30° C

Magazzino: 0-30° C

MECCANICA

Telaio e carteratura:

alluminio, lamiera, policarbonato, PU.

Carterature in metallo, azzerà le vibrazioni della macchina, garantisce maggiore precisione di stampa.

Piano di stampa:

Alluminio rettificato

Movimenti:

ruote in nylon su profili in alluminio anodizzato
cinghie in delrin con anima in acciaio inox resistenti alle alte temperature

Isolamento:

schiuma in materiale isolante termo-acustico

Motori:

Stepper

INNOVAZIONI TECNICHE

Hot and Cold technology: camera di lavoro riscaldata e meccanica raffreddata

WiFi: connessione alla rete per monitorare e controllare la macchina da remoto

Nuova GUI: nuova interfaccia grafica con schermo TFT

Camera on-board: per il monitoraggio della stampa e il timelapse

Assistenza remota: i tecnici WASP possono, in caso di necessità, intervenire con controllo da remoto

FIRMWARE UPLOAD

Continuous Print: con il doppio del materiale senza interruzioni di stampa con uno switch dal primo al secondo estrusore.

Bed safety sensor: sistema automatico di sicurezza.

Gcode analyzer: sistema di controllo errori di gcode.

Auto check: sistema di autodiagnosi della stampante.
Mesh auto calibration: calibrazione del piatto basato su mesh.

POWER SUPPLY

Input: 220/240 V 50/60 Hz (available 110V)

Power rating:

- WASP SPITFIRE RED Extruder: 60 W max
- WASP ZEN Extruder: 120 W max
- Hot pad: 500W max
- Chamber: 750W max

TEMPERATURE

Use: 20-30° C

Warehouse: 0-30° C

MECHANICS

Frame and carter:

aluminum, metal sheet, polycarbonate, PU.

Metal carters, defeats machine's vibrations, allows a more precise print.

Bed:

Rectified aluminum

Movements:

nylon wheels on anodized aluminum sliders,
PU steel core belts in delrin resistant to high temperature

Insulation:

expanded polymer for thermo-acoustic insulation

Motors:

Stepper

TECHNICAL INNOVATION

Hot and Cold technology: heated print chamber and active cooling on the mechanics

WiFi: machine connected to the network for monitoring and control

New GUI: new touch interface with bigger TFT display

Camera on-board:

for monitoring the print and timelapse

Remote intervention: WASP technicians can work from remote on your board in necessity

FIRMWARE UPLOAD

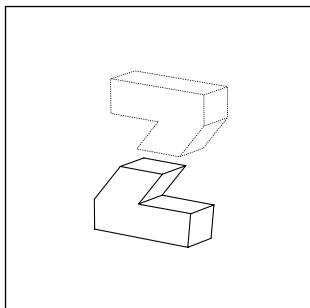
Continuous Print: when the used extruder runs out of filament, the print continues with the other extruder.

Bed safety sensor: automatic security system.

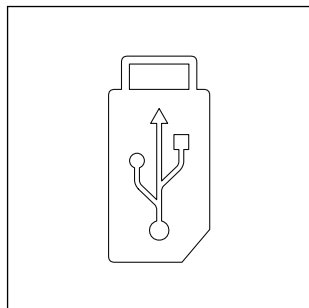
Gcode analyzer: gcode error checking system.

Auto check: automatic error recognition routine
Mesh auto calibration: mesh plate calibration.

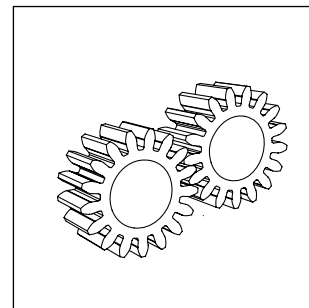
INDUSTRIAL X FEATURES



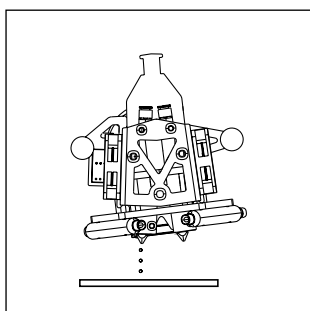
**FREE-ZETA
SYSTEM**



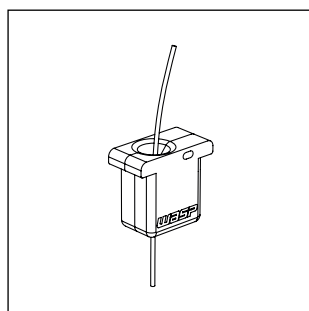
**PRINT
VIA USB**



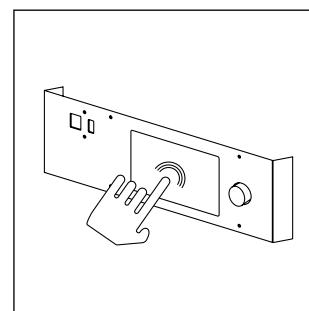
**DUAL GEAR
FILAMENT DRIVER**



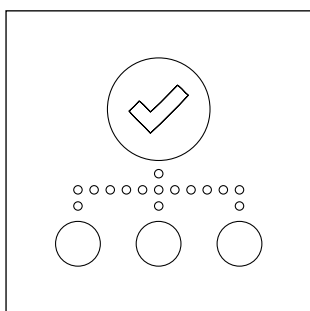
**MESH AUTO
CALIBRATION**



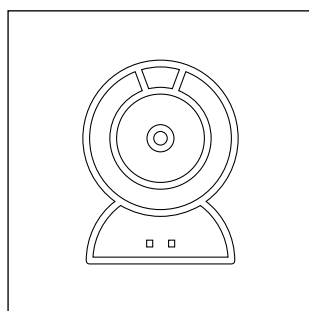
**END-FILAMENT
SENSOR**



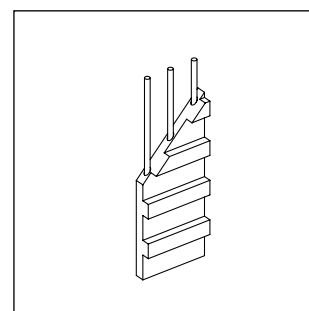
**IMPROVED
USER INTERFACE**



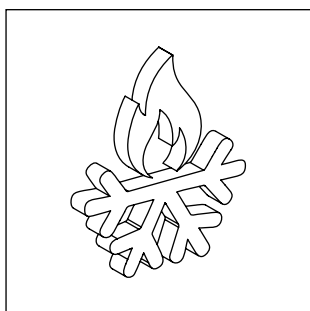
**MULTICORE AUTOMATIC
EXTRUDER RECOGNITION**



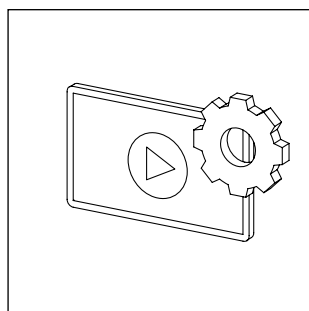
**LIVE VIEW
CAMERA**



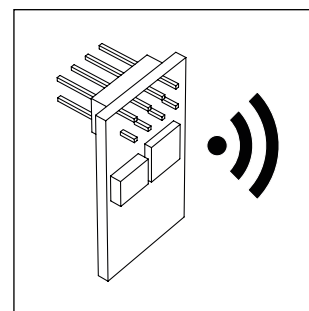
**STEEL CORE BELTS
FOR HIGH TEMPER**



**HOT & COLD
TECHNOLOGY**



**VIDEO TUTORIAL
ON BOARD**



**WIFI MODULE FOR
REMOTE CONTROL**

WORLD'S ADVANCED SAVING PROJECT

Australian Distributor
| Deltawasp Australia | www.deltawasp.com.au |
giulio@deltawasp.com.au Tel: 02 8788 5588



INFO
info@3dwasp.com

Tel.
+39 0545 87858

WEBSITE
www.3dwasp.com

YOUTUBE
3D WASP

TWITTER
3dwasp

FACEBOOK
3dwasp

